CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA S.A.
COMPANHIA ABERTA
CNPJ nº. 83.878.892/0001-55
NIRE 42300011274

COMUNICADO AO MERCADO

Consumo de energia elétrica aumenta 0,9% na área de concessão da Celesc Distribuição no 1T21

CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA (CELESC) (B3: CLSC3 e CLSC4), empresa de capital aberto, com ações negociadas na B3, listada no Nível 2 de Governança Corporativa, vem a público informar sobre o desempenho operacional do mercado de distribuição de energia elétrica faturada no primeiro trimestre de 2021 (1T21), em comparação com o mesmo período do ano anterior.

Celesc Distribuição S.A. | Energia Faturada por Classe de Consumo (em GWh)

Classe de Consumo	Nº Unidades Consumidoras**			Consumo (GWh)		
	mar/20	mar/21	Δ	1T20	1T21	Δ
Mercado Cativo	**3.071.758**	**3.157.210**	**2,8%**	**4.540**	**4.391**	**-3,3%**
Residencial	2.418.807	2.489.313	2,9%	1.771	1.827	3,2%
Industrial	111.060	117.562	5,9%	572	519	-9,2%
Comercial	275.607	289.224	4,9%	952	855	-10,1%
Rural	237.888	232.199	-2,4%	350	321	-8,2%
Suprimento de Energia	25	10	-60,0%	512	527	2,8%
Demais Classes	28.371	28.902	1,9%	384	341	-11,0%
Poder Público	23.552	23.771	0,9%	117	92	-21,5%
Iluminação Pública	863	915	6,0%	162	155	-4,4%
Serviço Público	3.557	3.793	6,6%	100	90	-9,9%
Consumo Próprio	399	423	6,0%	4	4	-0,7%
Consumidores Livres	**1.204**	**1.402**	**16,4%**	**2.265**	**2.474**	**9,2%**
Industrial	688	764	11,0%	1.912	2.093	9,5%
Comercial	483	585	21,1%	278	311	11,9%
Rural	7	9	28,6%	15	17	9,4%
Suprimento	26	40	53,8%	60	53	-12,3%
Serviço Público	0	4	-	0	1	-
Mercado Total	**3.072.962**	**3.158.612**	**2,8%**	**6.806**	**6.866**	**0,9%**
Residencial	2.418.807	2.489.313	2,9%	1.771	1.827	3,2%
Industrial	111.748	118.326	5,9%	2.484	2.612	5,2%
Comercial	276.090	289.809	5,0%	1.230	1.166	-5,2%
Rural	237.895	232.208	-2,4%	365	338	-7,4%
Suprimento	51	50	-2,0%	573	580	1,2%
Demais Classes	28.371	28.906	1,9%	384	342	-10,9%

Florianópolis, 16 de abril de 2021.

Fábio Valentim da Silva
Diretor de Finanças e Relações com Investidores [em exercício]

Outras informações com a equipe de RI: ri@celesc.com.br ou (48) 3231.5100